

DK229284

Patent number: DK229284
Publication date: 1985-11-10
Inventor: NIELSEN LARS; JOHANNESSON NIELS OLAV
Applicant: COLOPLAST AS (DK)
Classification:
- international: B29C; A61F
- european:
Application number: DK19840002292 19840509
Priority number(s): DK19840002292 19840509

Abstract of DK229284

Instead of manufacturing condom sheaths 2 by immersing a mandrel in a latex solution or the like, such a sheath 2 can advantageously be blown out in a mould. Compressed air is fed to the inside of a hose 1 in a plastic state, whilst the hose is in an enclosed mould 10, 13 with cooled mould sides. When the material is cooled it is fixed and the finished fabrication can be removed. Similarly it is possible to manufacture a complete incontinence equipment comprising sheath 2, hose 1 and collecting bag 3, so that the process of assembly is avoided. The mould may have a displaceable mould side 13 so that the mould volume can be increased during blowing, thereby obtaining the required material thickness on the individual fabrications and sections thereof. For holding the hose 1 there are holding means 11, 15 and 14, 15 at the sides of the mould 10, 13 and compressed air can be delivered through a duct 12 in the one mandrel 11, it being possible to heat the compressed air in order to ensure the plasticity of the material.

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

Family list

4 family member for:

DK229284

Derived from 1 application.

[Back to t](#)**1 FREMGANGSMAADE OG FORM TIL FREMSTILLING AF
INKONTINENSUDSTYR(A B C) FREMGANGSMAADE OG FORM TIL
FREMSTILLING AF INKONTINENSUDSTYR**Publication info: **DK150792B B** - 1987-06-22**DK150792C C** - 1988-01-04**DK229284 A** - 1985-11-10**DK229284D D0** - 1984-05-09

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

A 61 F 5/453

B 29 C 49/08

Ans.nr.: 2292/84

Indleveret: 09 maj 1984

Løbedag: 09 maj 1984

Alm. tilgængelig: 10 nov 1985

Prioritet: -

*COLOPLAST A/S; Espergærde, DK.

Opfinder: Lars *Nielsen; DK, Niels Olav *Johannesson; DK.

Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau

Fremgangsmåde og form til fremstilling af inkontinensudstyr

S A M M E N D R A G

2292-84

I stedet for at fremstille kondomhylstre (2) ved dypning af en dorn i en latex-opløsning eller lignende, kan et sådant hylster (2) med fordel opblæses i en form.

En slange (1) i plastisk tilstand tilledes trykluft til sit indre, mens slangen befinder sig i en lukket form (10, 13) med kølede formsider. Når materialet afkøles fikseres det, og det færdige emne kan udtages.

På tilsvarende måde kan man fremstille et komplet inkontinensudstyr omfattende hylster (2), slange (1) og opsamlingspose (3), således at samlinger helt kan undgås.

Formen kan have en forskydelig formside (13) således, at man kan øge formvolumen under opblåsningen, og dermed opnå den ønskede materialetykkelse på de enkelte emner og på sektioner af disse.

Til fastholdelse af slangen (1) er der holdemidler (11, 15 og 14, 15) ved formens (10, 13) sider, og der kan tilledes trykluft gennem en kanal (12) i den ene dorn (11), hvilken trykluft kan være opvarmet til sikring af materialets plasticitet.

2292-84

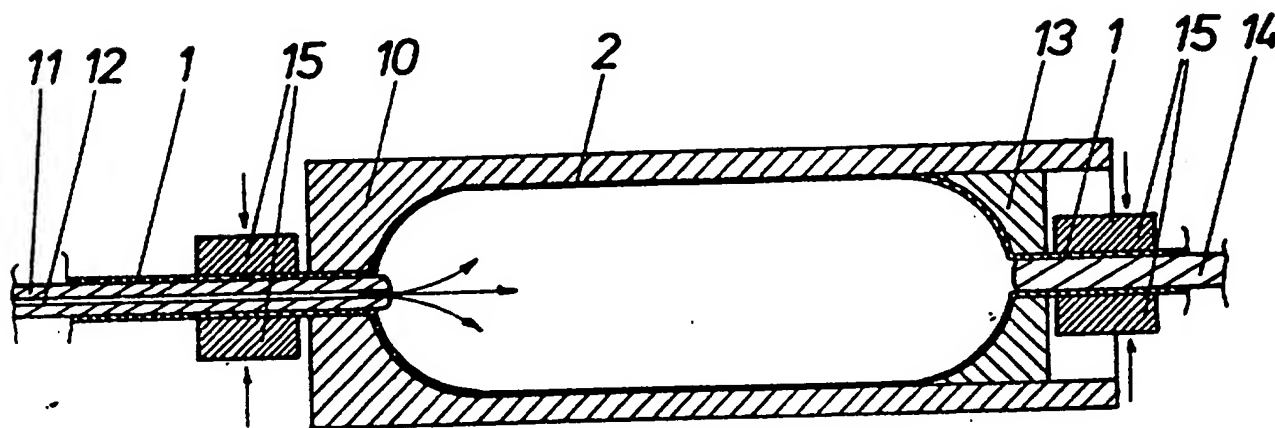


Fig. 4